

No.	Evidence, <u>as far as applicable for the product</u>	Level 2	Level 3
0.1	Cover sheet PPA-report and PPA-evaluation	V	V
0.2	Self-assessment for product, production process	V	V
1. Evidence for product development			
1.1	Technical specifications	V	V
1.2	Approved design changes	V	V
1.3	Design, development releases		
1.4	Material data via IMDS	V	V
1.5	Design FMEA		
2. Evidence for production process development			
2.1	Process flow chart	D	V
2.2	Process FMEA	D	D
2.3	Control plan	D	D
3. Evidence for verification of the product			
Exclusively against the requirements from the technical specifications agreed with the customer.			
3.1	Geometrie, dimensions	V	V
3.2	Material (chem. analysis, physical properties, ...)	V	V
3.3	Function		
3.4	Haptics		
3.5	Acustics		
3.6	Smell		
3.7	Appearance		
3.8	Surface requirements	V	V
3.9	Technical cleanliness		
3.10	Reliability		
3.11	Resistance to Electrostatic Discharge (ESD)		
3.12	Electrical safety/high-voltage fuse		
3.13	Electromagnetic compatibility		
4. Evidence for the validation of the production process			
4.1	Ensuring special characteristics; according to technical specifications and agreed characteristics (e.g. Poka Yoke, 100% testing, process capabilities, etc.).	V	V
4.2	Laboratory qualification		
4.3	Sample for initial sampling	V	V
4.4	Reference sample		
4.5	Production capacity	V	V
4.6	Tools	V	V
5. General evidence			
5.1	Compliance with legal requirements	V	V
5.2	PPA-status of supply chain	V	V
5.3	Test equipment list	D	V
5.4	capability study testing equipment	D	D
5.5	part history	V	V
5.6	Confirmation of suitability of transport equipment used incl. storage (packaging data sheet)	V	V

Legend:

	for Kohlhage Fasteners products, processes not applicable
V	Customer submission
D	Conducting, documentation and archiving by Kohlhage (if necessary, inspection by the customer)

Nr.	Nachweise, soweit für das Produkt zutreffend	Level 2	Level 3
0.1	Deckblatt zum PPF-Bericht und PPF-Bewertung	V	V
0.2	Selbstbeurteilung zu Produkt, Produktionsprozess	V	V
1. Nachweise zur Produktentwicklung			
1.1	Technische Spezifikationen	V	V
1.2	Genehmigte Konstruktionsänderungen	V	V
1.3	Konstruktions-, Entwicklungsfreigaben		
1.4	Materialdaten per IMDS	V	V
1.5	Design FMEA		
2. Nachweise zur Produktionsprozessentwicklung			
2.1	Prozessablaufdiagramm	D	V
2.2	Prozess FMEA	D	D
2.3	Produktionslenkungsplan (PLP/engl. "control plan")	D	D
3. Nachweise zur Verifizierung des Produktes			
<i>Ausschließlich gegen die Anforderungen aus den mit dem Kunden vereinbarten technischen Spezifikationen.</i>			
3.1	Geometrie, Maß	V	V
3.2	Werkstoff (chem. Analyse, Physikalische Eigenschaften, ...)	V	V
3.3	Funktion		
3.4	Haptik		
3.5	Akustik		
3.6	Geruch		
3.7	Aussehen		
3.8	Oberflächenanforderungen	V	V
3.9	Technische Sauberkeit		
3.10	Zuverlässigkeit		
3.11	Beständigkeit gegenüber Electrostatic Discharge (ESD)		
3.12	Elektrische Sicherheit/Hochvolt-Sichereit		
3.13	Elektromagnetische Verträglichkeit		
4. Nachweise zur Validierung des Produktionsprozesses			
4.1	Absicherung besonderer Merkmale; gemäß technischen Spezifikationen und vereinbarten Merkmalen (z.B. Poka Yoke, 100%-Prüfung, Prozessfähigkeiten etc.)	V	V
4.2	Laborqualifizierung		
4.3	Muster zur Erstbemusterung	V	V
4.4	Referenzmuster		
4.5	Produktionskapazität	V	V
4.6	Werkzeuge	V	V
5. Generelle Nachweise			
5.1	Nachweis zur Einhaltung gesetzlicher Anforderungen	V	V
5.2	PPF-Status Lieferkette	V	V
5.3	Prüfmittelliste Produkt und Produktionsprozess	D	V
5.4	Prüfmittelfähigkeitsnachweis Produkt und Produktionsprozess	D	D
5.5	Teillebenslauf	V	V
5.6	Eignungsnachweis der eingesetzten Ladungsträger inkl. Lagerung (Verpackungsdatenblatt)	V	V

Legende:

	für Kohlhage Fasteners-Produkte, -Prozesse nicht zutreffend
V	Vorlage beim Kunden
D	Durchführung, Dokumentation und Archivierung durch Kohlhage (ggf. Einsicht durch den Kunden)