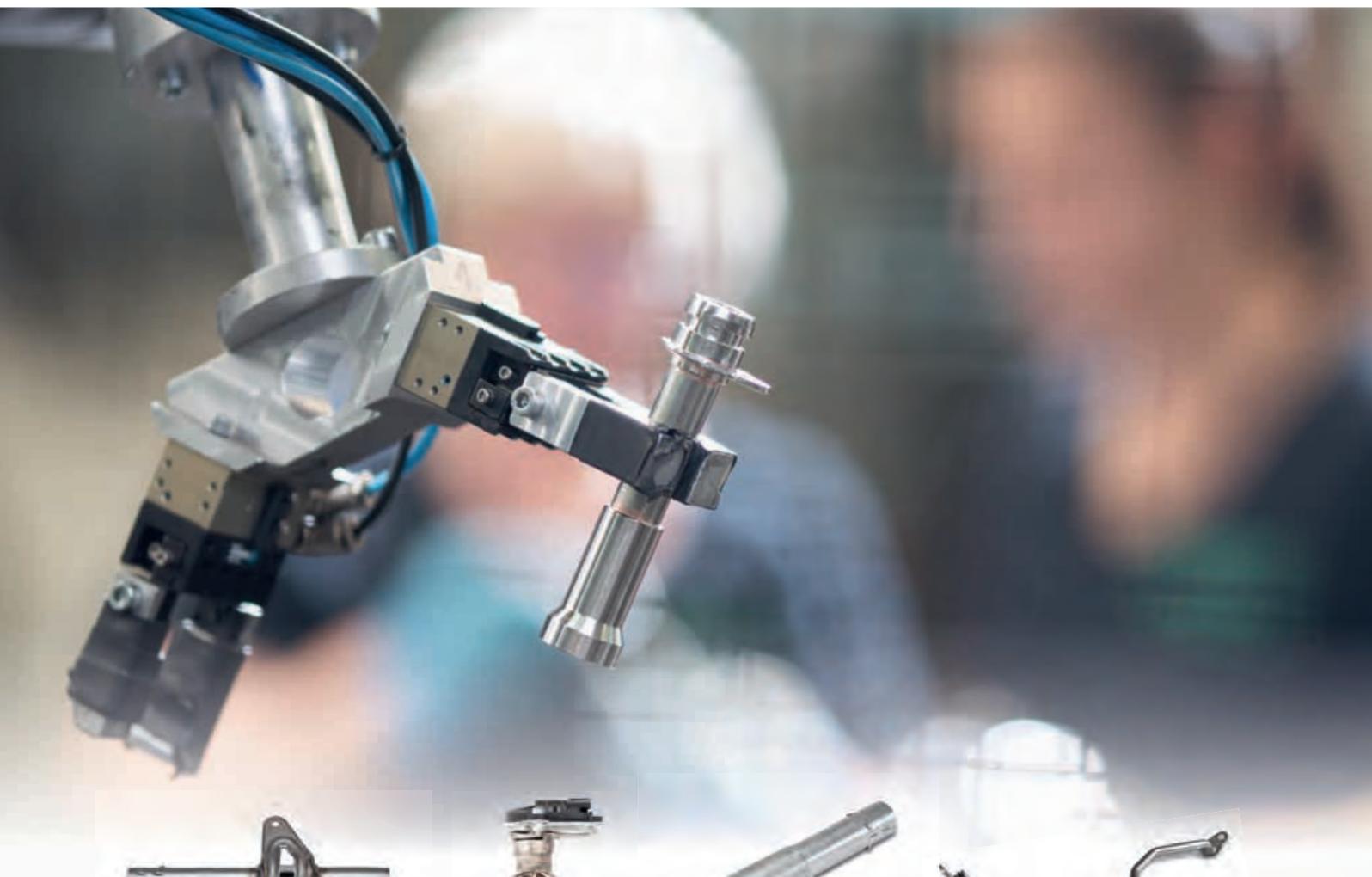


# Funktionelle Baugruppen aus Rohr



**KOHLHAGE**  
*Automotive*



## **KOHLHAGE** *Automotive*

### **Vom gebogenen Rohr zur komplexen Baugruppe**

Vor 20 Jahren war **KOHLHAGE** Automotive dafür bekannt, Draht und Rohre biegen zu können. Dieses Produktions Know-how ist in den Jahren derart verfeinert worden, dass **KOHLHAGE** Produkte heute fester Bestandteil in einer Vielzahl automotiver Projekte sind. Das Spektrum reicht von der Abgasklappe für Pkw, Nutzfahrzeuge und Motorräder bis zu medienführenden Rohrleitungen, die im Powertrain-Bereich verbaut werden.

### **Medienführende Leitungen**



### **Sicherheitsrelevante Baugruppen**



### **Klappentechnik**





## Löten



## Gelötet – geprüft – dicht

Gebogene Rohre werden an den Enden gelötet. Durch die Wärme des Lötvorgangs kann sich die Kontur des Rohres verändern. **KOHLHAGE** legt die Biegeradien so aus, dass diese NACH dem Löten 100%ig passen.

Jede Lötung wird geprüft. Druckprüfungen werden auf Anfrage durchgeführt.

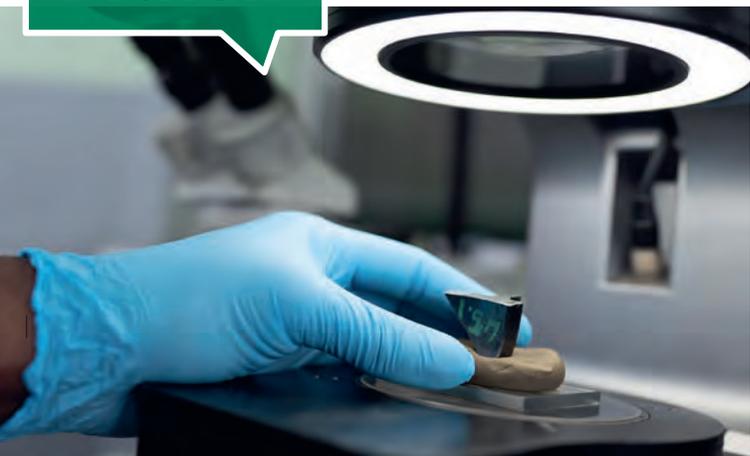
## Biegen, Stauchen, Rollieren

**KOHLHAGE** bringt Rohre mittels Kaltumformung ohne Zuführung von Wärme in Form. Das Spektrum bei der Bearbeitung von Rohrleitungen reicht von Biegen und Stauchen bis zum Aufweiten des Rohrdurchmessers und anschließendem Rollieren. Insbesondere die Kombination dieser Verfahren unter Einhaltung enger kundenindividueller Toleranzen sind eine Spezialität von **KOHLHAGE Automotive**.

## Kaltumformen



## Prüfen



## Präzise

Für automotive Produkte, insbesondere bei sicherheitsrelevanten Baugruppen, ist die Einhaltung der hohen Qualitätsstandards essentiell. Daher gilt das besondere Augenmerk der **KOHLHAGE** Techniker den serienbegleitenden Prüfkonzepten. Diese werden gemeinsam mit dem Kunden definiert und im eigenen Labor mit metallurgischen und taktilen Verfahren umgesetzt.

**KOHLHAGE**  
Automotive



## **Aushaltungen schaffen Stabilität**

Immer dann, wenn Bypass-Verbindungen zu bestehenden Leitungen notwendig sind, setzt **KOHLHAGE** das T-Drill-Verfahren ein. Die dabei entstehenden Aushaltungen sind optimal dafür geeignet, neue Rohrleitungen anzuschweißen oder zu löten. **KOHLHAGE** beherrscht dieses Verfahren bei Rohren mit einem Durchmesser von 8 – 108 mm bei einem Aushalsdurchmesser von 6 – 54 mm perfekt.

## **T-Drill**



## **Montieren**

## **ZSB – Produkte aus mehr als nur einem Stück**

Jeder Lieferant ist in der Lage, ZSB-Montageprozesse abzubilden. **KOHLHAGE** hat anfallende Montageprozesse sogar in die automatisierte Fertigung integriert. Vom simplen Aufstecken von O-Ringen bis zur Anbringung von Anbauteilen wie Schnellkupplungen oder anderen Komponenten aller Art reicht die Bandbreite.

## **Geht nicht – gibt's nicht**

**KOHLHAGE** kann jede übliche Beschichtung liefern. Dank eines Netzwerks regionaler und überregionaler Partnerunternehmen ist das Unternehmen in der Lage, auf Kundenanforderungen schnell, flexibel und sicher reagieren zu können.

## **Beschichten**





## **Nicht nur sauber, sondern rein**

Als langjähriger Automobilzulieferer kennt **KOHLHAGE** die Anforderungen an die Reinheit von Produkten und hat sich dafür entschieden, Kapazitäten für Reinigung und Entfettung im eigenen Haus aufzubauen. Mit den hauseigenen DÜRR-Anlagen werden kundenindividuelle Anforderungen deshalb schnell und effizient erfüllt. Dabei wissen die **KOHLHAGE** Experten aus der langjährigen Erfahrung heraus, welches Reinigungsverfahren das Beste für das jeweilige Produkt ist – zum Vorteil der Kunden.



**Reinigen**

## **End-of-line Tests**



## **KOHLHAGE Messtechnik**

Am Ende eines jeden Produktionsprozesses muss sichergestellt sein, dass Produkte einwandfrei sind. Solche End-of-Line Tests reichen von der Prüfung auf Vollständigkeit und Oberflächenbeschaffenheit über optische und taktile Dimensionsprüfungen bis hin zum Überprüfen von Dichtigkeiten, insbesondere bei Rohrbaugruppen.



**1929**

Gründung als Handelsunternehmen durch Ernst Kohlhage

**1950**

Friedrich-Wilhelm Kohlhage übernimmt die Geschäftsleitung

**1953**

KOHLHAGE wird Dreherei mit eigener Produktion

**1970**

Erste Produktion in Neuenrade Küntrop

**1986**

Aufteilung in Handel (KOHLHAGE & Co. KG) und Produktion (KOHLHAGE Verbindungstechnik GmbH)

## Die KOHLHAGE Gruppe

### Produkte für Automotive & Co.

Die **KOHLHAGE** Gruppe, mittelständisch geprägt und in der 4. Generation inhabergeführt, ist mit mehr als 180 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von mehr als 52 Millionen Euro ein international erfahrener Zulieferer der Automobilindustrie. Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege machen die **KOHLHAGE** Gruppe flexibel und wandlungsfähig, so dass sie auch kurzfristig auf geänderte Marktbedingungen reagieren kann.

Das Produktspektrum in der **KOHLHAGE** Gruppe ist vielfältig. Vieles davon ist automotivelastig. Das hat damit zu tun, dass **KOHLHAGE** sich schon früh mit innovativen Produktionsverfahren und Produkten einen Namen in dieser Branche machen konnte.

Doch die Marktentwicklung der letzten Jahre hat auch dazu geführt, dass die Gruppe sich frühzeitig neu sortieren und aufstellen konnte. Da ist zum einen der stark wachsende E-Mobilitätsmarkt, in dem **KOHLHAGE** vorhandene Synergien innerhalb der Gruppe nutzen und ausspielen kann. Aber auch in klassischen Industrie- und Maschinenbausegmenten sind **KOHLHAGE** Experten mittlerweile gefragte Ansprechpartner, wenn es um individuelle Lösungen geht.

### Drehteile



## KOHLHAGE Fasteners

### Anspruchsvolle Lösungen für die Verbindungstechnik

Immer dann, wenn es um anspruchsvolle und komplexe Aufgabenstellungen in der Verbindungstechnik geht, kommt **KOHLHAGE** Fasteners zum Zuge. Vor allem in der anwendungstechnischen Beratung vor dem eigentlichen Start eines Serienproduktes entwickeln **KOHLHAGE** Schraubfach-Ingenieure und -Techniker gemeinsam mit Entwicklern auf Kunden-seite effiziente Lösungen. Dabei kommt den Spezialisten zugute, dass sie mit allen gängigen Produktionsprozessen vertraut sind und deshalb auch die günstigste und effizienteste Produktionsvariante empfehlen können.

### Kaltformteile



### Inserts



### Stanzteile



### Schweissmuttern/-schrauben





**1997**

Vollständiger Umzug  
nach Neuenrade  
Küntrop

**2012**

Umbenennung in  
KOHLHAGE  
Automotive  
GmbH & Co. KG  
und KOHLHAGE  
Fasteners  
GmbH & Co. KG

**2018**

Gründung  
KOHLHAGE  
E-Tech GmbH

**2020**

Maximilian  
Schreiber  
(aus der Familie  
Kohlhage) steigt  
in die Geschäfts-  
führung ein

**2022**

KOHLHAGE E-Tech  
produziert  
Streckbiegeteile  
für den automotiven  
Leichtbau

## **KOHLHAGE** **E-Tech**

### **Lösungen für E-Mobilität**

Dank der Erfahrungen, komplexe Baugruppen in der Serienproduktion prozesssicher fertigen zu können, kann **KOHLHAGE E-Tech** tragfähige Lösungen für elektrisch betriebene Fahrzeuge entwickeln. Kernprodukte dabei sind Strukturbauteile und individuell entwickelte Aggregate-träger zur Aufnahme von E-Motoren und deren Anbauteile.

### **Strukturbauteile**

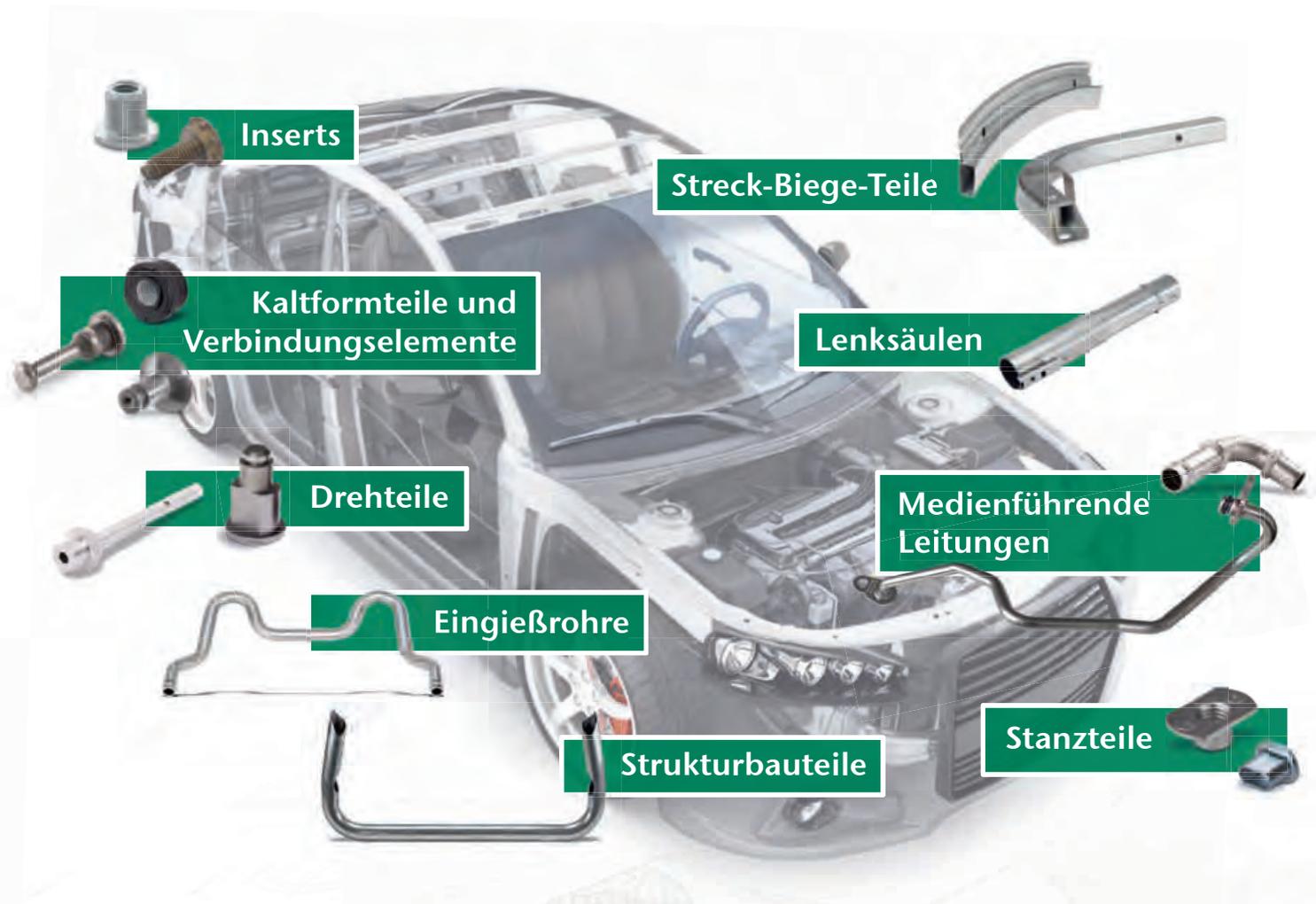


### **Aggregateträger**



### **Streckbiegeteile**





**Funktionelle Baugruppen aus Rohr**

**KOHLHAGE**  
Automotive

**Lösungen für E-Mobilität**

**KOHLHAGE**  
E-Tech

**Anspruchsvolle Lösungen für die Verbindungstechnik**

**KOHLHAGE**  
Fasteners

**Spitzenleistungen für Normteile**

**KOHLHAGE**  
Fasteners

**KOHLHAGE Automotive GmbH & Co. KG**

Hönnestraße 22  
 D-58809 Neuenrade-Küntrop  
 Tel. +49 2394 619-0  
 Fax +49 2394 619-94  
 vertrieb@kohlhage.de  
 www.kohlhage.de

**KOHLHAGE**  
Automotive