

Funktionelle Baugruppen aus Rohr



KOHLHAGE
Automotive

KOHLHAGE

Automotive

Vom gebogenen Rohr zur komplexen Baugruppe

Vor 20 Jahren war **KOHLHAGE** Automotive dafür bekannt, Draht und Rohre biegen zu können. Dieses Produktions Know-how ist in den Jahren derart verfeinert worden, dass **KOHLHAGE** Produkte heute fester Bestandteil in einer Vielzahl automotiver Projekte sind. Das Spektrum reicht von der Abgasklappe für Pkw, Nutzfahrzeuge und Motorräder bis zu medienführenden Rohrleitungen, die im Powertrain-Bereich verbaut werden.

Medienführende Leitungen



Sicherheitsrelevante Baugruppen



Klappentechnik





Löten



Gelötet – geprüft – dicht

Gebogene Rohre werden an den Enden gelötet. Durch die Wärme des Lötvorgangs kann sich die Kontur des Rohres verändern. **KOHLHAGE** legt die Biegeradien so aus, dass diese NACH dem Löten 100%ig passen.

Jede Lötung wird geprüft. Druckprüfungen werden auf Anfrage durchgeführt.

Biegen, Stauchen, Rollieren

KOHLHAGE bringt Rohre mittels Kaltumformung ohne Zuführung von Wärme in Form. Das Spektrum bei der Bearbeitung von Rohrleitungen reicht von Biegen und Stauchen bis zum Aufweiten des Rohrdurchmessers und anschließendem Rollieren. Insbesondere die Kombination dieser Verfahren unter Einhaltung enger kundenindividueller Toleranzen sind eine Spezialität von **KOHLHAGE Automotive**.

Kaltumformen



Prüfen



Präzise

Für automotive Produkte, insbesondere bei sicherheitsrelevanten Baugruppen, ist die Einhaltung der hohen Qualitätsstandards essentiell. Daher gilt das besondere Augenmerk der **KOHLHAGE** Techniker den serienbegleitenden Prüfkonzepten. Diese werden gemeinsam mit dem Kunden definiert und im eigenen Labor mit metallurgischen und taktilen Verfahren umgesetzt.

KOHLHAGE
Automotive



Aushaltungen schaffen Stabilität

Immer dann, wenn Bypass-Verbindungen zu bestehenden Leitungen notwendig sind, setzt **KOHLHAGE** das T-Drill-Verfahren ein. Die dabei entstehenden Aushaltungen sind optimal dafür geeignet, neue Rohrleitungen anzuschweißen oder zu löten. **KOHLHAGE** beherrscht dieses Verfahren bei Rohren mit einem Durchmesser von 8 – 108 mm bei einem Aushalsdurchmesser von 6 – 54 mm perfekt.

T-Drill



ZSB – Produkte aus mehr als nur einem Stück

Jeder Lieferant ist in der Lage, ZSB-Montageprozesse abzubilden. **KOHLHAGE** hat anfallende Montageprozesse sogar in die automatisierte Fertigung integriert. Vom simplen Aufstecken von O-Ringen bis zur Anbringung von Anbauteilen wie Schnellkupplungen oder anderen Komponenten aller Art reicht die Bandbreite.



Montieren

Geht nicht – gibt's nicht

KOHLHAGE kann jede übliche Beschichtung liefern. Dank eines Netzwerks regionaler und überregionaler Partnerunternehmen ist das Unternehmen in der Lage, auf Kundenanforderungen schnell, flexibel und sicher reagieren zu können.

Beschichten





Nicht nur sauber, sondern rein

Als langjähriger Automobilzulieferer kennt **KOHLHAGE** die Anforderungen an die Reinheit von Produkten und hat sich dafür entschieden, Kapazitäten für Reinigung und Entfettung im eigenen Haus aufzubauen. Mit den hauseigenen DÜRR-Anlagen werden kundenindividuelle Anforderungen deshalb schnell und effizient erfüllt. Dabei wissen die **KOHLHAGE** Experten aus der langjährigen Erfahrung heraus, welches Reinigungsverfahren das Beste für das jeweilige Produkt ist – zum Vorteil der Kunden.



Reinigen

End-of-line Tests



KOHLHAGE Messtechnik

Am Ende eines jeden Produktionsprozesses muss sichergestellt sein, dass Produkte einwandfrei sind. Solche End-of-Line Tests reichen von der Prüfung auf Vollständigkeit und Oberflächenbeschaffenheit über optische und taktile Dimensionsprüfungen bis hin zum Überprüfen von Dichtigkeiten, insbesondere bei Rohrbaugruppen.

KOHLHAGE
Automotive

**1929**

Gründung als Handels-
unternehmen durch
Ernst Kohlhage

1950

Friedrich-Wilhelm
Kohlhage übernimmt
die Geschäftsleitung

1953

KOHLHAGE wird
Dreherei mit
eigener
Produktion

1970

Erste Produktion
in Neuenrade
Küntrop

1986

Aufteilung
in Handel
(KOHLHAGE & Co.
KG) und Produktion
(KOHLHAGE Verbin-
dungstechnik GmbH)

Die KOHLHAGE Gruppe

Produkte für Automotive & Co.

Die **KOHLHAGE** Gruppe, mittelständisch geprägt und in der 4. Generation inhabergeführt, ist mit mehr als 180 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von mehr als 52 Millionen Euro ein international erfahrener Zulieferer der Automobilindustrie. Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege machen die **KOHLHAGE** Gruppe flexibel und wandlungsfähig, so dass sie auch kurzfristig auf geänderte Marktbedingungen reagieren kann.

Das Produktspektrum in der **KOHLHAGE** Gruppe ist vielfältig. Vieles davon ist automotivlastig. Das hat damit zu tun, dass **KOHLHAGE** sich schon früh mit innovativen Produktionsverfahren und Produkten einen Namen in dieser Branche machen konnte.

Doch die Marktentwicklung der letzten Jahre hat auch dazu geführt, dass die Gruppe sich frühzeitig neu sortieren und aufstellen konnte. Da ist zum einen der stark wachsende E-Mobilitätsmarkt, in dem **KOHLHAGE** vorhandene Synergien innerhalb der Gruppe nutzen und ausspielen kann. Aber auch in klassischen Industrie- und Maschinenbausegmenten sind **KOHLHAGE** Experten mittlerweile gefragte Ansprechpartner, wenn es um individuelle Lösungen geht.

Drehteile



KOHLHAGE Fasteners

Anspruchsvolle Lösungen für die Verbindungstechnik

Immer dann, wenn es um anspruchsvolle und komplexe Aufgabenstellungen in der Verbindungstechnik geht, kommt **KOHLHAGE Fasteners** zum Zuge. Vor allem in der anwendungstechnischen Beratung vor dem eigentlichen Start eines Serienproduktes entwickeln **KOHLHAGE** Schraubfach-Ingenieure und -Techniker gemeinsam mit Entwicklern auf Kunden-seite effiziente Lösungen. Dabei kommt den Spezialisten zugute, dass sie mit allen gängigen Produktionsprozessen vertraut sind und deshalb auch die günstigste und effizienteste Produktionsvariante empfehlen können.

Kaltformteile



Inserts



Stanzteile



Schweissmuttern/-schrauben





1997

Vollständiger Umzug
nach Neuenrade
Küntrop

2012

Umbenennung in
KOHLHAGE Automotive
GmbH & Co. KG
und KOHLHAGE Fasteners
GmbH & Co. KG

2018

Gründung
KOHLHAGE
E-Tech GmbH

2020

Maximilian
Schreiber
(aus der Familie
Kohlhage) steigt
in die Geschäfts-
führung ein

2021

Gründung
KOHLHAGE Mexico
(Special Fasteners
Kohlhage
S.de.R.L. DE C.V.)

2022

KOHLHAGE E-Tech
produziert
Streckbiegeteile
für den automotiven
Leichtbau

KOHLHAGE **E-Tech**

Lösungen für E-Mobilität

Dank der Erfahrungen, komplexe Baugruppen in der Serienproduktion prozesssicher fertigen zu können, kann **KOHLHAGE E-Tech** tragfähige Lösungen für elektrisch betriebene Fahrzeuge entwickeln. Kernprodukte dabei sind Strukturbauteile und individuell entwickelte Aggregate-träger zur Aufnahme von E-Motoren und deren Anbauteile.

Strukturbauteile



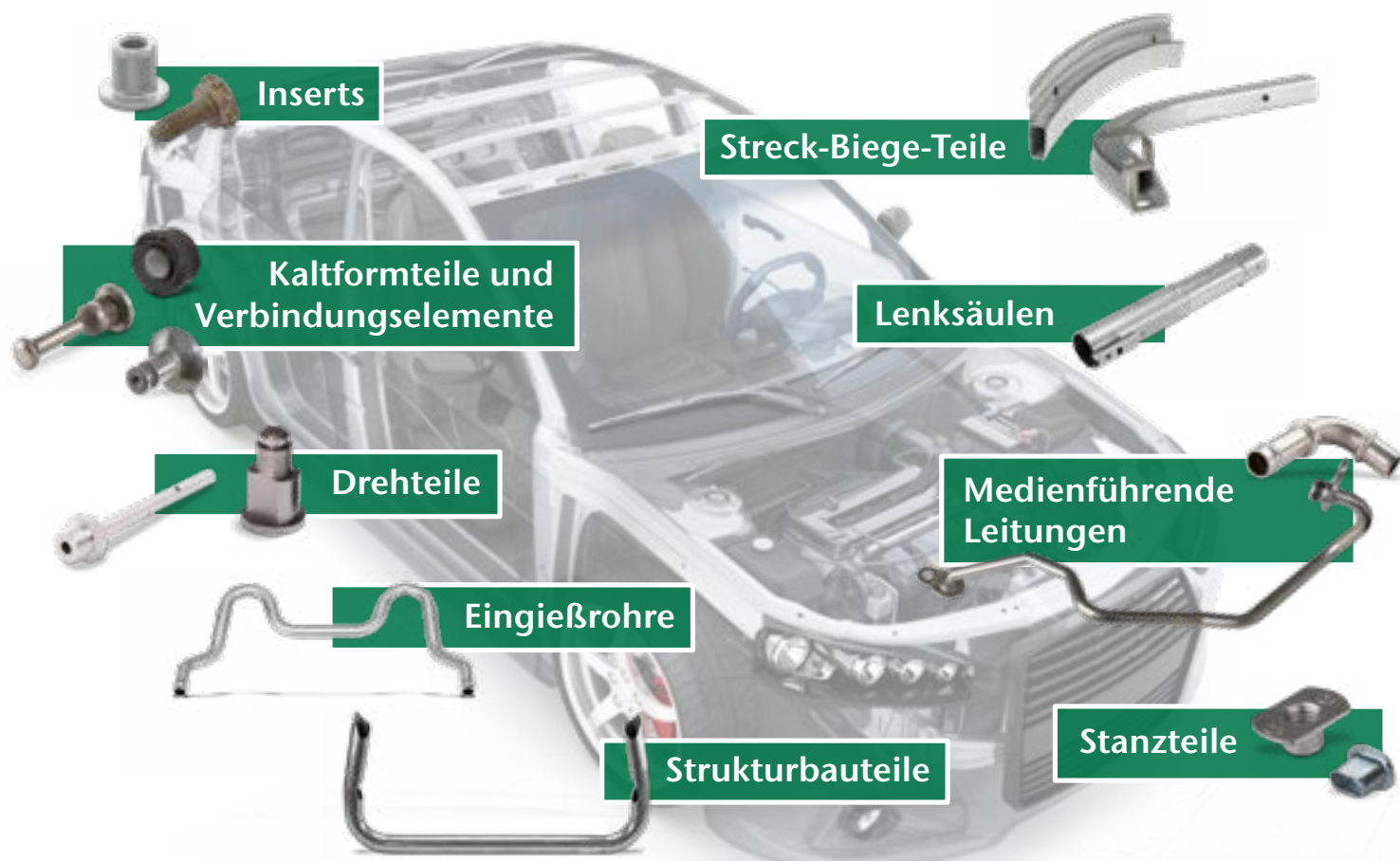
Aggregateträger



Streckbiegeteile



KOHLHAGE



Funktionelle
Baugruppen aus Rohr



KOHLHAGE
Automotive

Lösungen für
E-Mobilität



KOHLHAGE
E-Tech

Anspruchsvolle Lösungen
für die Verbindungstechnik



KOHLHAGE
Fasteners

Spitzenleistungen
für Normteile



KOHLHAGE
Fasteners

KOHLHAGE Automotive GmbH & Co. KG

Hönnestraße 22

D-58809 Neuenrade-Küntrop

Tel. +49 2394 619-0

Fax +49 2394 619-94

vertrieb@kohlhage.de

www.kohlhage.de

KOHLHAGE
Automotive