



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/972/25/0

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Kohlage Automotive GmbH & Co. KG
Hönnestraße 22
58809 Neuenrade
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.08.2025 bis 05.08.2028

München, 06.08.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) SCHMECK



EQ3531012



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 證書 ◆ 認證書 ◆

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.2 - 5 mm D ≥ 22.5 mm	BW
	1.2	t = 1.2 - 5 mm D ≥ 22.5 mm	BW, Roboter
	1.2	t = 1.2 - 5 mm D ≥ 22.5 mm	Roboter, Rohrabzweig 30°- 90°
	1.2	t = 1.8 - 5 mm D ≥ 22.5 mm	FW, Roboter, t1=Rohr, t2=Blech 2.1-6mm
	1.2	t = 1.8 - 5 mm D ≥ 22.5 mm	FW, t1=Rohr, t2=Blech 2.1-6mm
	8	t = 3 - 5 mm D ≥ 21.2 mm	BW, Roboter
	8	t = 3 - 8 mm D ≥ 21.2 mm	FW, Roboter, t1=Rohr, t2=Flansch 3-36mm
141	8	t = 3 - 8 mm D ≥ 21.2 mm	BW
	8	t = 3 - 8 mm D ≥ 21.2 mm	FW, t1=Rohr, t2=Flansch 3-36mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Zug- und Stoßeinrichtungen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): John Metten, Stufe A (IWE) geb. am: 02.01.1999

1. Vertreter: Sebastian Gundlach, Stufe C (IWS) geb. am: 25.10.1979

Weitere Vertreter: André Fiebig, Stufe C (IWS) geb. am: 07.07.1985

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson John Metten ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

TÜV SÜD/15085/CL1/972/25/0

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

